



(Allegato 1

Dichiarazione ai sensi dell' art.14 d.lgs. 33/2013 come modificato dal d.lgs. 97/2016,
comma 1, lettera d) ed e) e comma 1-ter
Anno 2016

INCARICO RICOPERTO	COGNOME	NOME
DOCENTE UNIV. CHIETI - PESCARA	PIATTELLI	ADMANO

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI
COMPENSI
a qualsiasi titolo corrisposti

Note	Compenso percepito	Ente pubblico o privato (Denominazione e sede)	Carica rivestita
	625,00	ARIES BLUE SRL - MIRANO	COLLABORAZIONE SCIENTIFICA
PERCEP. 2017	5.000,00	SUNSTAR ITALIANA SRL SARONNO (VA)	COLLABORAZIONE SCIENTIFICA

ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E
RELATIVI COMPENSI

Note	Compensi a carico della finanza pubblica	Ente	Incarico

AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA

stipendi, e altre voci di trattamento fondamentale, le indennità e le voci accessorie, le eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi conferiti dalle amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza e dalle società partecipate direttamente o indirettamente (dalle amministrazioni (anche diverse da quelle di appartenenza

Note	Compensi a carico della finanza pubblica	Ente	Incarico
	37.683,00	UNIVERSITÀ DEGLI STUDI CHIETI E PESCARA	PROFESSORE ORDINARIO

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell' art. 46 D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di
dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445/2000

.Mi impegno a comunicare tempestivamente ogni variazione della situazione sopra dichiarata

Firma del dichiarante

Data

8/6/2017

Informativa ai sensi del D.Lgs. 196/2003: i dati sopra riportati sono prescritti dalle vigenti disposizioni in materia ai fini
del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo